

aKFR/MRK/017/E_2021/09 • Tous droits réservés. Malgré l'attention particulière portée à cette brochure, nous ne pouvons pas en assurer l'exhaustivité, ni l'usage par des tiers. agriKomp se réserve le droit de modifier librement ses contenus à tout moment, sans information préalable.



agriKomp France
5 rue Franciade
41260 La Chaussée-St-Victor

Tél. 02 54 56 18 57
info@agrikomp.fr
agrikomp.fr

agriKomp France SARL
au capital de 2.000.000 €

aK Brochure Composants FR
© agriKomp 2021 08 22



Suivez-nous sur :



-  **INSTALLATIONS**
Efficient. Innovant. Durable.
-  **COMPOSANTS**
Efficace. Éprouvé. Robuste.
-  **VALORISATION**
Biométhane. Cogénération. Digestat.
-  **PRESTATIONS**
Accompagnement. Conseil. Expertise.



COMPOSANTS
Efficace. Éprouvé. Robuste.

agriKomp

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -

Nos composants.
Robustes et efficaces.
Comptez sur les originaux!

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -



CONSTRUITS POUR DURER DEPUIS 2002

Forts de notre expérience, nous développons et fabriquons nos composants, conformes aux normes internationales CE et de sécurité depuis plus de 20 ans. La robustesse, l'efficacité et la fiabilité sont notre leitmotiv. Le développement et l'innovation continus garantissent une technologie de pointe et une disponibilité maximale.

Nos composants sont éprouvés chaque jour dans des milliers d'unités de méthanisation à travers le monde. Une recherche et un développement continus, une qualité sans compromis, de nombreuses options et un approvisionnement en pièces de rechange garantissent la meilleure expérience produit.

VISION ET INNOVATION

La vision des fondateurs de la société, Robert Bugar et Michael Engelhardt, façonne toujours aujourd'hui les décisions de développement et de production de nos composants. Le nom agriKomp est synonyme, non seulement de technologies efficaces, mais également d'innovation et de praticité. Nos systèmes pionniers sur le marché dès 2002, tels que l'agitateur à pales Paddelgigant® ou le stockage de gaz Biolene®, ne sont que des exemples de nos réalisations techniques, issues de la recherche et du développement d'agriKomp

FIABILITÉ ET QUALITÉ MAÎTRISÉE

Le groupe agriKomp développe et fabrique dans ses propres usines, tous les composants essentiels d'une unité de méthanisation. Cela garantit une haute qualité maîtrisée et constante. Nos composants clés, comme le séparateur Quetschprofi®, l'agitateur Paddelgigant® ou l'incorporateur Vielfrass® ont établi des normes internationales en termes de stabilité, de fiabilité et d'efficacité énergétique.

GARDER UN TEMPS D'AVANCE AVEC SINCÉRITÉ

« Si vous souhaitez garder une longueur d'avance, vous devez être innovant, avoir des produits fiables et performants, et également fournir un service compétent. Cela nécessite une solide ingénierie et des personnes dévouées. », explique Robert Bugar.

AGITATION

Pour les substrats exigeants.

NOS AGITATEURS

Pour les substrats exigeants, les agitateurs jouent un rôle central dans les installations de méthanisation. Ils assurent un mélange et une répartition homogènes de la température dans le digesteur, avec un approvisionnement régulier en matières premières aux bactéries, favorisant ainsi le mouvement du biogaz à travers le substrat.

PRODUITS DISPONIBLES

- ✓ PADDELGIGANT®
- ✓ AGRIMIX

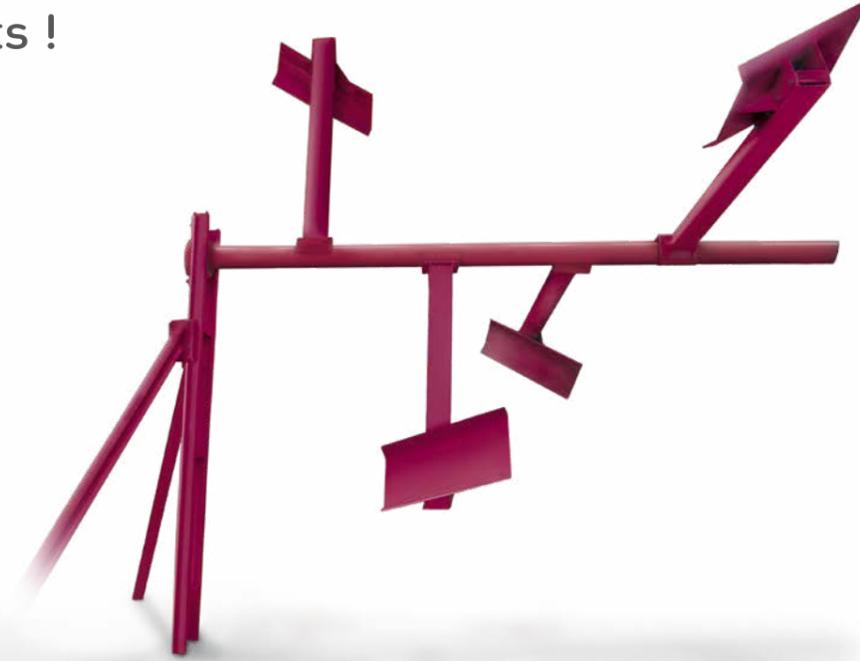
BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -



Paddelgigant®

Pour les substrats exigeants !

PADDELGIGANT®



AGITATEURS ÉPROUVÉS POUR DIGESTEURS

Le Paddelgigant® d'agriKomp, mis sur le marché depuis 2002, est l'un des agitateurs les plus utilisés dans les unités de méthanisation et a prouvé sa grande efficacité dans de nombreuses utilisations. Le Paddelgigant® est disponible pour une grande variété de fosses, que ce soit avec différentes hauteurs d'installation, ou également avec différentes longueurs pour l'arbre d'agitation.

EFFICACE AVEC TOUTES LES MATIÈRES

Le Paddelgigant® est un agitateur à fonctionnement lent qui mélange le substrat en fonction de la taille de la fosse et du milieu du digesteur. Les bactéries reçoivent de la matière en continu, optimisant ainsi la dégradation anaérobie de la biomasse. Le Paddelgigant® a été spécialement conçu pour les matières fibreuses et à haute teneur en matière sèche. Cette capacité opérationnelle maximale permet ainsi de proposer cette solution à une gamme très large d'intrants, et ne rend pas obligatoire leur préparation (déchiquetage, hachage, etc.).

UNE EFFICACITÉ SANS PRÉCÉDENT

Le Paddelgigant® dispose de quatre pales inclinées, et fonctionne à faible vitesse, ce qui le rend très économe en énergie. Les pales permettent un mélange optimal et biologiquement respectueux, dans des délais courts. Ainsi, les matières qui flottent ou coulent, la formation de croûtes et de dépôts sont évitées, et les gaz sont évacués brassage, pour une meilleure qualité et un excellent rendement.

ENTRETIEN FACILITÉ

La motorisation de l'agitation se situe à l'extérieur de la fosse pour être accessible facilement, à tout moment, même si elle ne nécessite que peu d'entretien. L'arbre de l'agitateur est équipé d'un palier durable et sans entretien à l'intérieur du digesteur.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✓ L'un des agitateurs les plus utilisés en Europe
- ✓ Parfait pour la digestion des CIVE et des substrats exigeants, tels que les fumiers fibreux ou l'ensilage
- ✓ Mélange optimal des substrats exigeants, à forte concentration de matière sèche
- ✓ Le rendement élevé réduit la consommation d'énergie
- ✓ Agitation lente, respectueuse du milieu bactérien
- ✓ Durabilité grâce à une conception robuste
- ✓ Système ne demandant que peu d'entretien pour une fiabilité assurée
- ✓ Étanchéité sans entretien de la paroi latérale du digesteur
- ✓ Existe en différentes tailles : hauteur et longueur

DONNÉES TECHNIQUES

Poids de l'agitateur	Env. 1.900 kg
Dimensions	Largeur : 4.300 mm Hauteur (du bout de la pale jusqu'au fond de la fosse) : 4.600/5.420/6.420/7.160 mm
Teneur en matière sèche	12 – 15 %
pH	6 – 8
Température	Jusqu'à 55 °C
Type de lecteur	Moteur électrique avec engrenage planétaire à trois étages
Puissance moteur	16,5 kW
Vitesse d'agitation	10 rpm
Connexion électrique	40/690 V AC, 50 Hz
Temps de fonctionnement	0 – 60 %

OPTIONS

- ✓ Version anti-EX
- ✓ Isolation phonique du variateur
- ✓ Arbre en grande largeur pour les fosses larges
- ✓ Unité de contrôle

agriMix

Pour les substrats de moindre viscosité !

DES PERFORMANCES D'AGITATION FIABLES

L'agitateur submersible agriMix a été spécialement développé pour un mélange homogène de substrats à plus faible viscosité. agriMix est particulièrement adapté pour l'agitation du stockage du digestat, ou, associé à un Paddelgigant®, pour le digesteur principal.

DURABLE, AVEC DES NORMES DE SÉCURITÉ ÉLEVÉES

La sécurité, la durabilité et la facilité d'entretien étaient au premier plan lors du développement de l'agriMix. Ces qualités sont assurées par l'utilisation de composants sélectionnés, d'une technologie efficace et éprouvée, et des systèmes de surveillance intégrés.

POUR UN DÉBIT OPTIMAL

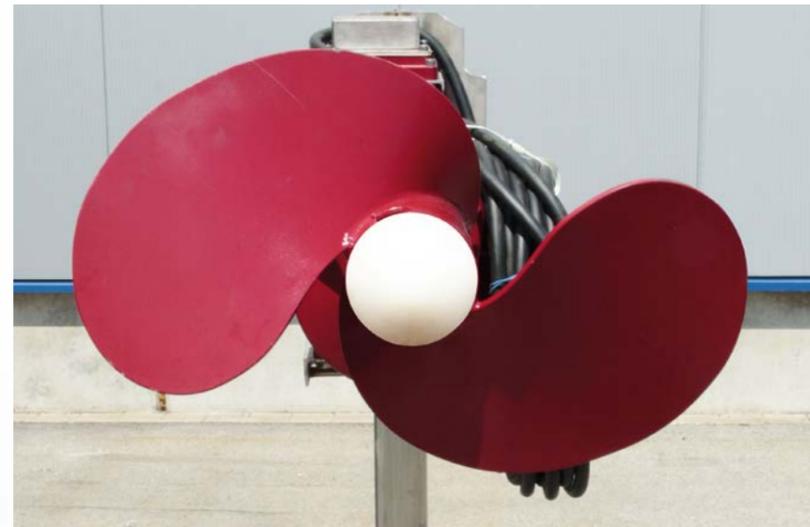
Lors de la conception technique de l'agriMix, l'accent a été mis sur une pale d'agitateur à débit optimisé, très économe en énergie. Pendant son fonctionnement, l'agriMix est immergé dans le substrat, à une hauteur qui peut être ajustée par un dispositif de levage avec un treuil à câble. Le câble de l'agitateur est abrité dans un tube protecteur. Pour l'entretien, seul l'agitateur lui-même doit être retiré, ce qui simplifie énormément la maintenance.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✔ Longue durée de vie, grâce à une technologie robuste et à ses composants de qualité
- ✔ Performances d'agitation élevées avec une faible consommation d'énergie
- ✔ Convient à différents niveaux de remplissage grâce au réglage de la hauteur d'immersion
- ✔ Surveillance de la température du moteur intégrée
- ✔ Entretien facilité avec son câble de connexion amovible
- ✔ Coûts d'exploitation réduits car peu de maintenance nécessaire

DONNÉES TECHNIQUES

	Moteur à engrenages droits
Agitation	
Puissance moteur	15 kW
Vitesse de rotation de la lame	340 rpm
Connexion électrique	400/690 V/50 Hz
Diamètre de la lame	810 mm
Longueur totale (console et ailes comprises)	Env. 1.380 mm
Largeur	810 mm
Hauteur	810 mm
Poids total (console incluse)	300 kg



VIELFRASS® L'INCORPORATION EFFICACE

L'alimentation des digesteurs joue un rôle clé dans la rentabilité et les performances d'une installation de méthanisation. Un système d'alimentation solide et efficace garantira une introduction optimale de la biomasse dans le digesteur, avec un rendement en gaz accru, une consommation d'énergie réduite et une usure limitée des agitateurs et des pompes.

Pour augmenter les performances de l'unité, il est de plus en plus important de choisir une technique d'alimentation qui peut également traiter des matériaux plus difficiles à manipuler. Avec nos différents Vielfraß®, vous disposez d'une large gamme d'options de matières premières !

Notre gamme d'incorporeurs Vielfraß® est unique sur le marché : les unités de base de 3 à 12 m³, les conteneurs de chargement de 20, 30 et 40 m³ permettent une multitude de combinaisons possibles pouvant atteindre une capacité de chargement de 90 m³. Il y a également le Vielfraß® LEF d'une capacité allant jusqu'à 100 m³. Il est équipé de la technologie de fond mobile/fond mouvant et d'un PreMix permettant une alimentation homogène en liquides vers le digesteur.

PRODUITS DISPONIBLES

- ✓ VIELFRASS® SELECT
- ✓ VIELFRASS® STANDARD
- ✓ VIELFRASS® STANDARD AVEC CONTENEUR DE CHARGEMENT
- ✓ VIELFRASS® LEF

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -



LE PRINCIPE DE BASE DE NOTRE VIELFRASS®

L'incorporation sans problème des intrants dans le digesteur est un défi technologique. Par exemple, les matières premières contiennent souvent des cailloux ou du sable, ce qui peut augmenter l'usure et générer des dysfonctionnements. Alimenter avec du fumier solide et de l'ensilage à fibres longues peut également pousser certaines technologies à leurs limites.

Le système d'incorporation Vielfrass® développé par agriKomp est spécialement conçu pour relever ces défis. Le principe de fonctionnement se base sur deux vis contrarotatives, avec des couteaux, qui assurent le déserrage et le mélange du substrat. Cela empêche également ce que l'on appelle le « pontage ».

Les substrats sont ensuite introduits dans la partie supérieure du digesteur via le convoyeur à vis, pour améliorer la capacité de chargement avec des efforts réduits.

Différentes variantes et options existent pour adapter parfaitement votre système d'incorporation à vos besoins.

TELEMENT D'OPTIONS DISPONIBLES POUR UNE INCORPORATION ADAPTÉE

Le Vielfrass® peut être adapté individuellement à la taille du système en installant des modules d'extension. Le Vielfrass® Standard peut être étendu avec 4 extensions pour atteindre jusqu'à 12m³ de capacité.

Nos variantes avec paroi mobile pour acheminer la matière première offrent encore plus de volume d'alimentation. Des options supplémentaires permettent de s'adapter aux conditions de substrat les plus diverses. Si par exemple, on alimente plus de 50% de fumier solide, le Vielfrass® peut être équipé d'une 3ème vis de désintégration supplémentaires avec de longues dents. Notre Vielfrass® LEF, qui fonctionne avec la technologie de fond mouvant, peut également être équipé d'une unité PreMix permettant une alimentation homogène en liquide vers les digesteurs.

Tous les composants à risque de corrosion du système Vielfrass® sont en acier inoxydable (SS304), et donc extrêmement robustes, sûrs et nécessitant peu d'entretien. Toutes les vis sont disponibles en acier inoxydable, en option.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✔ Excellent pour les substrats exigeants tels , que le fumier fibreux et l'ensilage d'herbes
- ✔ Résistance maximale aux apports de sable et de cailloux grâce aux vis de grande dimension
- ✔ Faible maintenance grâce aux composants en acier inoxydable de haute qualité
- ✔ Alimentation sûre et économe en énergie
- ✔ Vis de chargement robuste pour une alimentation sans problème
- ✔ Avec unité de pesée en option
- ✔ Nombreuses options pour augmenter la capacité d'incorporation

TOUTES LES VARIANTES DE LA FAMILLE VIELFRASS®

- ✔ Technique Vielfrass® développée grâce à nos nombreuses années d'expérience
- ✔ Consommation d'énergie minimale (prouvée par des études sur le long terme)
- ✔ Construction robuste et entretien pratique
- ✔ Intégration dans aK Cockpit, pour l'enregistrement facile des données des intrants, etc.
- ✔ Alimentation en fonction de la demande grâce au contrôle d'intervalle
- ✔ Construction conforme aux réglementations machines 2006 / 42/ EC



VIELFRASS® SELECT

L'incorporateur Vielfrass® Select est spécialement conçu pour les petites unités de méthanisation agricole et es petites quantités de matières. C'est une variante économique pour l'incorporation sans augmenter la capacité de stockage. En option, la capacité peut être augmentée de 12m³ par des réhausses. L'équipement peut être complété par des options facultatives mais disponibles, comme un PreMix ou une troisième vis avec de longues dents.

VIELFRASS® STANDARD

Le Vielfrass® Standard est disponible de base avec une capacité de 9m³. Les deux vis de dissolution avec couteaux font partie de l'équipement standard; cela signifie que vous pouvez déjà alimenter des substrat exigeants avec cette version.

Votre système d'incorporation souhaité prend forme aec les nombreuses options du Vielfrass® Standard : vous pouvez l'étendre jusqu'à 12m³ avec un quatrième anneau de fixation, et l'équiper d'une balance, d'une plate-forme et d'un écran supplémentaire. En cas d'utilisation très élevée de fumier, il peut également être équipé d'une 3ème vis. Toutes les vis sont disponibles en acier inoxydable (SS304), en option.

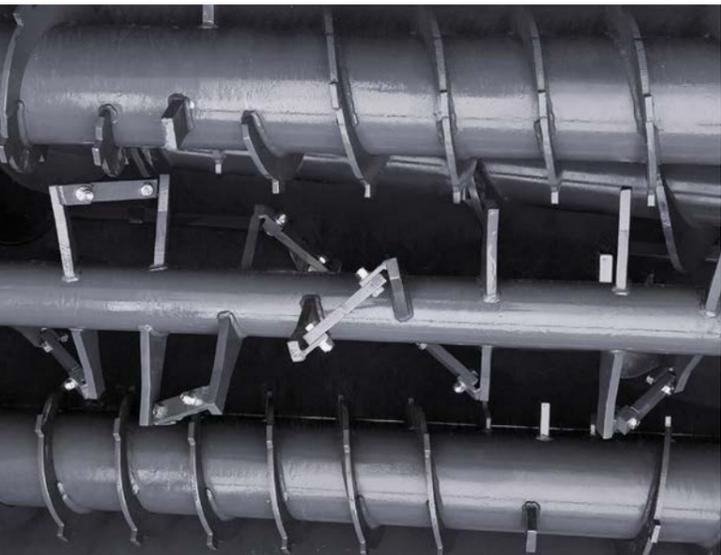
VIELFRASS® STANDARD AVEC CAISSON DE CHARGEMENT

Le Vielfrass® Standard peut être combiné avec un caisson de chargement pour gagner un temps précieux à l'incorporation. Nos caissons sont disponibles en 20, 30 ou 40m³ de capacité additionnelle.

Les différents caissons de chargement peuvent être librement mis à droite ou à gauche, ou sur les 2 côtés du Vielfrass®. Le Vielfrass® Standard avec double conteneur de 40m³ peut atteindre une capacité de 90m³.

VIELFRASS® LEF

Le Vielfrass® LEF est équipé d'un fond mouvant qui déplace le substrat dans la trémie d'alimentation vers les vis. Lors de la conception de notre incorporateur, une attention particulière a été portée sur les économies d'énergie, la robustesse et le minimum d'entretien. En installant des vis spéciales, les fumiers fibreux et les substrats difficiles peuvent également être utilisés. Le Vielfrass® LEF peut être complété par un PreMix en option, permettant une distribution homogène de l'alimentation liquide vers les digesteurs.



DONNÉES TECHNIQUES

	SELECT UNITÉ DE BASE	STANDARD UNITÉ DE BASE	ALIMENTATION PRINCIPALE	VIS DE CHARGEMENT
Matériau	Acier et acier inoxydable SS304	En option, acier inoxydable SS304	En option, acier inoxydable SS304	
Capacité	Unité de base : 3 m³. Option avec trémie (3 anneaux) : 9 m³ et 4 ^{ème} anneau jusqu'à 12 m³	Unité de base avec entonnoir : 9 m³. Option du 4 ^{ème} anneau jusqu'à 12 m³		
Capacité d'alimentation	300–400 kg/min pour l'ensilage (1 m³ = env. 300–400 kg)			
Consommation d'énergie	Env. 0,1 – 0,3 kWh/m³			
Poids (vide)	Env. 2.700 kg			
Motorisation	Hydraulique		Réducteurs planétaires coaxiaux	2 ou 3 motoréducteurs déportés
Puissance moteur	2,2 kW		15 kW	2 ou 3 x 1,5 kW
Volume de transport	Pompe hydraulique 6,2 l/min.			
Vitesse d'entraînement			18,5 rpm	5,2 rpm

CAISSON DE CHARGEMENT (DC)	DC 1	DC 2	DC 3
Volume de stock	20 m³	30 m³	40 m³
Longueur	4 m	6 m	8 m

Matériau Acier inoxydable (SS304)

OPTIONS

- ✓ Armoire de commande inclus contrôle, composant solo
- ✓ Alimentation principale à vis, acier inoxydable
- ✓ Unité de vis de désintégration avec couteaux - acier inoxydable
- ✓ 3^{ème} vis de désintégration - acier (si > 50% de fumier)
- ✓ Plateforme incluant une balustrade
- ✓ 4^{ème} anneau en entonnoir, vertical (extension jusqu'à 12 m³)
- ✓ Affichage supplémentaire à LED pour balances sans ordinateur de pesage
- ✓ Balance

SÉPARATION

Pour lisier et digestat

SÉPARATEUR DE PHASES

Des quantités considérables de substrat sont déplacées pendant le fonctionnement des unités de méthanisation. La séparation solide/liquide du digestat peut assurer plusieurs avantages à l'exploitant en termes de transport, de stockage et de consommation d'énergie.

Dans la technologie de séparation, le digestat se divise en une phase liquide et une phase solide.

La partie solide peut être stockée ou épandue sur les terres agricoles de la même manière que le fumier solide. La partie liquide peut également être utilisée comme engrais riche en azote ou être introduite dans un autre traitement de digestat (par exemple l'évaporation fractionnée d'agriFer® Plus d'agriKomp).

PRODUITS DISPONIBLES

- ✔ QUETSCHPROFI®
- ✔ QUETSCHPROFI® PLUS

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -





UNE SÉPARATION DE PHASES FIABLE ET ÉCONOMIQUE

Grâce à la technologie de séparation de phases innovante Quetschprofi®, le digestat peut être traité de manière économique jusqu'à une teneur en matière sèche souhaitée de plus de 25%. Chaque installation de méthanisation peut être équipée en option d'un Quetschprofi®. Cela permet une modernisation de l'installation avec une valorisation du digestat.

COMMENT QUETSCHPROFI® FONCTIONNE ?

Le substrat est alimenté via une pompe à vis excentrique qui aspire le substrat. Une vis de pression robuste entraîne le substrat à travers un tamis filtrant solidement fixé et le presse contre le cône de presse. Ainsi, la partie liquide du substrat est évacuée via le tamis filtrant à fentes. La partie solide est évacuée vers l'avant contre le cône de presse. La distance minimale entre la vis de pression et le tamis filtrant garantit une faible usure et une longue durée de vie du tamis. La teneur en matière sèche de la part solide peut varier infiniment de 15% à plus de 25%, ce qui permet de fournir jusqu'à 15% de capacité de stockage supplémentaire. Le système à faible charge électrique fonctionne de manière très économe en énergie.

ACCESSOIRES PARFAITEMENT ASSORTIS

En option, le Quetschprofi® peut être accessoirisé par divers composants, pouvant être intégrés de manière cohérente dans la technologie et le système de contrôle existant. Qu'il s'agisse de réservoirs d'égalisation pour une utilisation accrue et optimale, de tamis filtrants à fentes ou de solutions de plate-forme... vous pouvez choisir parmi différentes variantes en fonction de vos besoins.

UNE HAUTE DURABILITÉ, AVEC TRÈS PEU D'ENTRETIEN

Quetschprofi® est conçu avec une technologie robuste et des matériaux de haute qualité. Cela garantit une fiabilité et une longévité maximales, ce qui est particulièrement important avec les digestats riches en fibres. De plus, la lubrification permanente à l'huile du palier de la vis de presse, et une garniture mécanique scellée en permanence entre le palier et le substrat, garantissent un entretien minimal.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✔ Séparation d'engrais azoté et phosphaté de haute qualité
- ✔ Optimisation des capacités de stockage
- ✔ Coûts d'investissement réduits pour le stockage du digestat
- ✔ Réduction des coûts de transport et d'exploitation des digestats
- ✔ Possibilités de commercialisation du digestat
- ✔ Économies de consommation d'électricité

DONNÉES TECHNIQUES

Motorisation principale	Moteur à engrenages droits
Puissance moteur	2,2 kW (en option 3,0 kW)
Vitesse d'entraînement	24 rpm (en option 37 rpm)
Connexion électrique	400 V AC, 50 Hz
Quantité d'huile dans le motoréducteur	3,0 L
Presse à vis	Acier inoxydable (SS304), 8mm d'épaisseur, revêtu de carbure, avec garniture mécanique
Tambour du tamis	Acier inoxydable (SS304) avec interstices de 0,5 mm de largeur (en option interstices de 0,25 - 0,75 ou 1,00 mm)
Régulateur de sortie	Cylindre pneumatique, réglable en continu (en option système de volets)

Quetschprofi® Plus

Le débit le plus élevé & une séparation de phases efficace

QUETSCHPROFI® PLUS

NOTRE CHAMPION HAUTE PERFORMANCE

Le Quetschprofi® Plus est le choix idéal pour les utilisations où des performances et une fiabilité élevées sont requises.

Il est le plus performant parmi les séparateurs et a été spécialement développé pour les applications où des performances élevées en termes de débit et d'efficacité de séparation sont absolument essentielles. Par exemple, pour les grandes unités de méthanisation, de biodéchets et industrielles ainsi que dans les unités de traitement des eaux usées.

Avec l'innovant Quetschprofi® Plus, le digestat peut être traité de manière économique jusqu'à une teneur en matière sèche souhaitée jusqu'à 30%. Le boîtier en acier inoxydable garantit une meilleure stabilité.

L'agrandissement du boîtier, du tamis et de la vis de pression de 100 mm permet une capacité de débit nettement plus élevée, de 10 à 15%. Avec une tolérance minime et très précise, entre le tamis et la vis haute performance, le nouveau Quetschprofi® Plus atteint une efficacité de séparation plus élevée.

L'unité pneumatique peut être équipée en option d'un convertisseur de fréquence. Cela permet d'ajuster encore plus finement la matière sèche et la teneur en éléments nutritifs. La vis est encore plus robuste grâce au renfort en plaques de carbure, et garantit ainsi une plus longue durée de vie.

Un système de contrôle de niveau dans le réservoir d'huile permet de lubrifier la garniture, pour une meilleure protection et maintenance.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✔ Débit et efficacité de séparation plus élevés (10-25%) de la matière sèche et des nutriments
- ✔ Pour les utilisations où des performances élevées sont requises
- ✔ Boîtier en acier inoxydable V2A, pour une durabilité augmentée
- ✔ Vis haute performance (avec pointe en carbure)
- ✔ Matière sèche et teneur en éléments nutritifs finement réglables grâce au convertisseur de fréquence
- ✔ Maintenance facilitée grâce à une conception optimisée
- ✔ Meilleure possibilité de surveillance et de protection de la garniture mécanique avec le contrôle de niveau

DONNÉES TECHNIQUES

Motorisation principale	Moteur à engrenages cylindriques
Puissance moteur	3,0 kW - contrôlé par FC
Vitesse d'entraînement	24,0 – 37,0 rpm
Connexion électrique	400 V AC, 50 Hz
Quantité d'huile dans le motoréducteur	3,0L
Presse à vis	Équipé de pointes en carbure
Tambour du tamis à fente	Acier inoxydable (SS304) avec interstices de 0,5 mm de largeur (en option interstices de 0,25 - 0,75 ou 1,00 mm)
Régulateur de sortie	Cylindre pneumatique, réglable en continu
Débit	8 – 15 m³/h
En option	Capteur de pression ou vase d'expansion 400 l (en acier inoxydable V2A ou en acier galvanisé)



CONSTRUCTION DE FOSSES

Pour les plus hautes exigences

LE SYSTÈME DE CONSTRUCTION DE FOSSES : FORMPROTECT®

Gagnez votre temps et vos efforts avec le système de coffrage exclusivement disponible chez agriKomp avec une grande variété de structures en béton ! Avec notre système, des réservoirs jusqu'à un diamètre de 40 mètres et avec des épaisseurs de paroi d'environ 5 à 30 cm peuvent être construits, sans nécessiter de coffrage temporaire coûteux.

SYSTÈME BREVETÉ

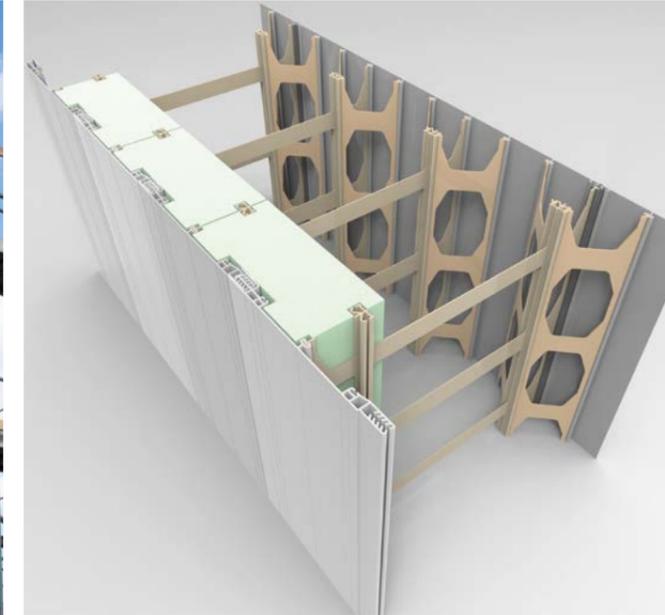
Formprotect® est un nouveau système breveté en coffrage perdu constitué d'éléments en polyuréthane interconnectés formant une coque de protection durable. Après le bétonnage, le coffrage devient partie intégrante de la structure. D'un point de vue fonctionnel, la structure composite en béton armé qui en résulte se compose de trois couches dans une paroi : la coque polyuréthane à l'intérieur et également à l'extérieur, et la paroi en béton armé avec ou sans isolation comme noyau.

PRODUIT DISPONIBLE

✓ FORMPROTECT®

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -





UN SYSTÈME INNOVANT AUX MULTIPLES AVANTAGES

Revêtement, isolation et protection sont déjà intégrés. Le système est évidemment étanche aux gaz et à l'eau et résiste au sulfure d'hydrogène et à la corrosion acide. Le mur extérieur n'a pas besoin d'être isolé, peint ou de recevoir un revêtement supplémentaire.

MULTIFONCTION

Formprotect® convient particulièrement à la construction de cuves rondes en béton armé dans le secteur du biogaz et dans l'agriculture. Les domaines d'application spécifiques peuvent être : réservoirs d'alimentation en eau et en eaux usées... mais également bâtiments, vestiaires, stockages machines, écuries ou bâtiments en sous-sol.

SYSTÈME SIMPLE POUR LA REMISE À NEUF DE FOSSES

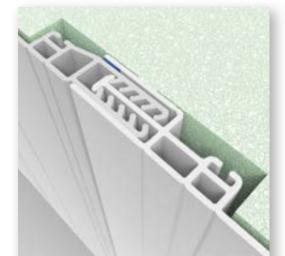
Formprotect® est également disponible en tant que système de rénovation de réservoirs existants. Lors de la modernisation, des rails profilés sont placés à des intervalles spécifiques sur toute la surface du mur en béton. Ensuite, la structure de coffrage est constituée des supports spécifiques et des panneaux de coffrage. La cavité entre le mur en béton et le coffrage est remplie de béton léger, permettant une liaison solide et stable.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✔ Contrairement à la construction traditionnelle de fosses, le coffrage intérieur et extérieur est facile à nettoyer
- ✔ Le mur extérieur n'a pas besoin d'être isolé, peint ou revêtu
- ✔ Éléments en polyuréthane résistant aux produits chimiques : totalement étanche aux gaz et à l'eau ainsi qu'aux acides
- ✔ Béton et protection contre les intempéries déjà intégrés
- ✔ Facile à nettoyer
- ✔ Les fosses sont équipées d'une détection de fuite
- ✔ Installation facile de l'isolation : glisse simplement entre le béton et le coffrage extérieur
- ✔ Construction du coffrage non soumise aux intempéries
- ✔ La conception étanche empêche la pénétration de rongeurs dans l'isolant
- ✔ Design et couleur modernes (RAL 1013 blanc perle).
- ✔ Complet et prêt, dès le premier jour, sans aucun travail ultérieur



Construction de bâtiments, de protections de machines...



Étanche aux gaz et à l'eau

STOCKAGE GAZ

Le fonctionnement évolutif et efficace des unités de méthanisation est étroitement lié au stockage du biogaz. La production de biogaz dans le digesteur subit de nombreuses variations, notamment selon l'apport des intrants... Il est donc absolument nécessaire d'avoir un stockage de biogaz fiable, qui absorbe les pics de productivité et optimise au mieux la réserve de biogaz, pour une production d'énergie en continu. Le système de stockage de gaz doit être étanche au gaz, résistant à la pression, aux UV, à la température et aux intempéries pour garantir la sécurité pendant le fonctionnement.

UNE COUVERTURE DE GAZ ADAPTÉE À VOS EXIGENCES :

Couverture à membrane unique en monomère d'éthylène-propylène-diène (EPDM) et couverture à double membrane de différents modèles, formes, tailles et couleurs. Vous trouverez la solution idéale pour vos fosses, que ce soit pour les fosses de stockage, les digesteurs, les post-digesteurs ou pour couvrir le stockage du digestat.

PRODUITS DISPONIBLES

- ✓ BIOLENE®
- ✓ DOUBLE MEMBRANE

BUILT TO LAST
ORIGINALS
- SINCE 2002 -



Biolene®

Le stockage gaz flexible !



SÛR ET ÉCONOMIQUE

Notre couverture de gaz monocouche Biolene®, éprouvée des milliers de fois sur le terrain, est une solution économique pour votre installation de biogaz. La Biolene® est à la fois un réservoir de stockage gaz et une couverture de réservoir, et offre ainsi une solution très efficace pour les petites installations de méthanisation agricoles et industrielles.

Les conditions météorologiques, imposent des exigences élevées au toit du digesteur. Notre Biolene® répond à ces exigences, fabriquée en caoutchouc EPDM de haute qualité. Ce matériau impressionne par sa stabilité aux UV, à l'ozone et à la température, est très élastique et durable.

ABSORBE TOUTES LES VARIATIONS

En fonction de la production de biogaz, du mode de fonctionnement de l'unité de méthanisation ou en raison de la maintenance, le volume de gaz stocké change constamment. La couverture extérieure flexible monte et descend en fonction du remplissage, permettant de voir immédiatement son niveau. De plus, il est possible de déterminer et d'évaluer précisément le niveau de remplissage à l'aide d'une mesure électronique.

Une charpente en bois sert de sous-structure. Les planches et les poutres constituent une excellente zone de colonisation où les bactéries soufrées peuvent s'installer. Le biogaz produit est ainsi pré-désulfuré à moindre coût et de manière fiable.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✓ À ce jour, la Biolene® est l'un des stockages de biogaz les plus utilisés en Allemagne
- ✓ Grande capacité de stockage gaz
- ✓ Permet une vérification du niveau de remplissage en un coup d'œil
- ✓ Stockage de gaz économique
- ✓ Fournit une sécurité maximale grâce à un joint de réservoir profilé et une surveillance de la pression
- ✓ Résistance au vent élevée: approuvée dans une zone de charge de vent 4
- ✓ Mesure précise de la hauteur de remplissage, par exemple pour la puissance d'équilibrage
- ✓ Montage simple et économique

DONNÉES TECHNIQUES

Matériau	EPDM
Épaisseur DIN 23529	2,0 mm
Densité DIN EN ISO 1183-1 et -2	1,22 kg/l
Dureté ISO 48-4	66° rive A
Résistance à la déchirure DIN 53504	9,3 MPa
Allongement à la rupture DIN 53504	540 %
Résistance à la déchirure DIN ISO 34-1	13.5 N/mm
Résistance à la température	-40 à +100 °C
Résistance à l'ozone 200 PPHM 40°C/20%/7d, DIN ISO 1431	pas de fissure
Perméabilité au méthane cm ³ /(m ² *d*bar)	< 500

La double membrane La couverture gaz résistante.

DOUBLE MEMBRANE



HAUTE QUALITÉ ET DURABLE

Nos couvertures à double membrane de haute qualité et durables sont la solution idéale pour le stockage flexible du biogaz. La couche extérieure, en tissu polyester enduit de PVC, résiste aux intempéries dont elle protège la membrane intérieure, et est spécialement conçue pour résister à des températures élevées, garantissant ainsi la durée de vie la plus longue possible. La membrane de stockage gaz intérieure a également une stabilité à haute température, est très élastique et est extrêmement durable.

VOUS AVEZ LE CHOIX

Vous pouvez configurer votre propre couverture à double membrane selon vos besoins : volume, diamètre, toit en dôme ou conique, coloris vert mousse ou gris clair. Pour la membrane de stockage de gaz, vous pouvez choisir entre notre Biolene® éprouvée ou une membrane en PE. Nous proposons le film de protection contre les intempéries PE/PVC en 2 épaisseurs de membrane.

SÛR ET STABLE

Plusieurs souffleries d'air sont utilisées en soutien, rendant l'ensemble totalement résistant aux vents violents et aux grands écarts de température. Le nombre et la taille des souffleries sont conçus individuellement en fonction de divers paramètres et conditions de fonctionnement.

La zone d'air entre le stockage gaz et la membrane extérieure de protection contre les intempéries sert également d'isolation. Le gradient de température (entre les températures extérieure et intérieure du biogaz) est maintenu aussi bas que possible.

Notre protection contre les surpressions et les dépressions Bioguard a probablement la courbe caractéristique la plus plate du marché. Seuls des pics de basse pression se produisent et la membrane de protection contre les intempéries est ainsi moins sollicitée. Il y a également un système de mesure de niveau hydrostatique, ainsi qu'un raccord de tuyau de serrage VA avec un tuyau de pression de haute qualité et dimensionnellement stable utilisé pour connecter la membrane à la circonférence supérieure du réservoir. Lorsqu'elles sont dégonflées et lors de l'installation, les membranes sont supportées au-dessus du réservoir par une sous-structure en filet.

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL :

- ✓ Large choix de configuration
- ✓ Mesure de niveau hydrostatique précise et très fiable
- ✓ Grand volume de stockage de gaz adapté à la conception de projets de biométhane
- ✓ Conception de la sous-structure pouvant supporter une charge de neige

COMBINAISONS POSSIBLES

COUVERTURE DE STOCKAGE GAZ (INTÉRIEURE)

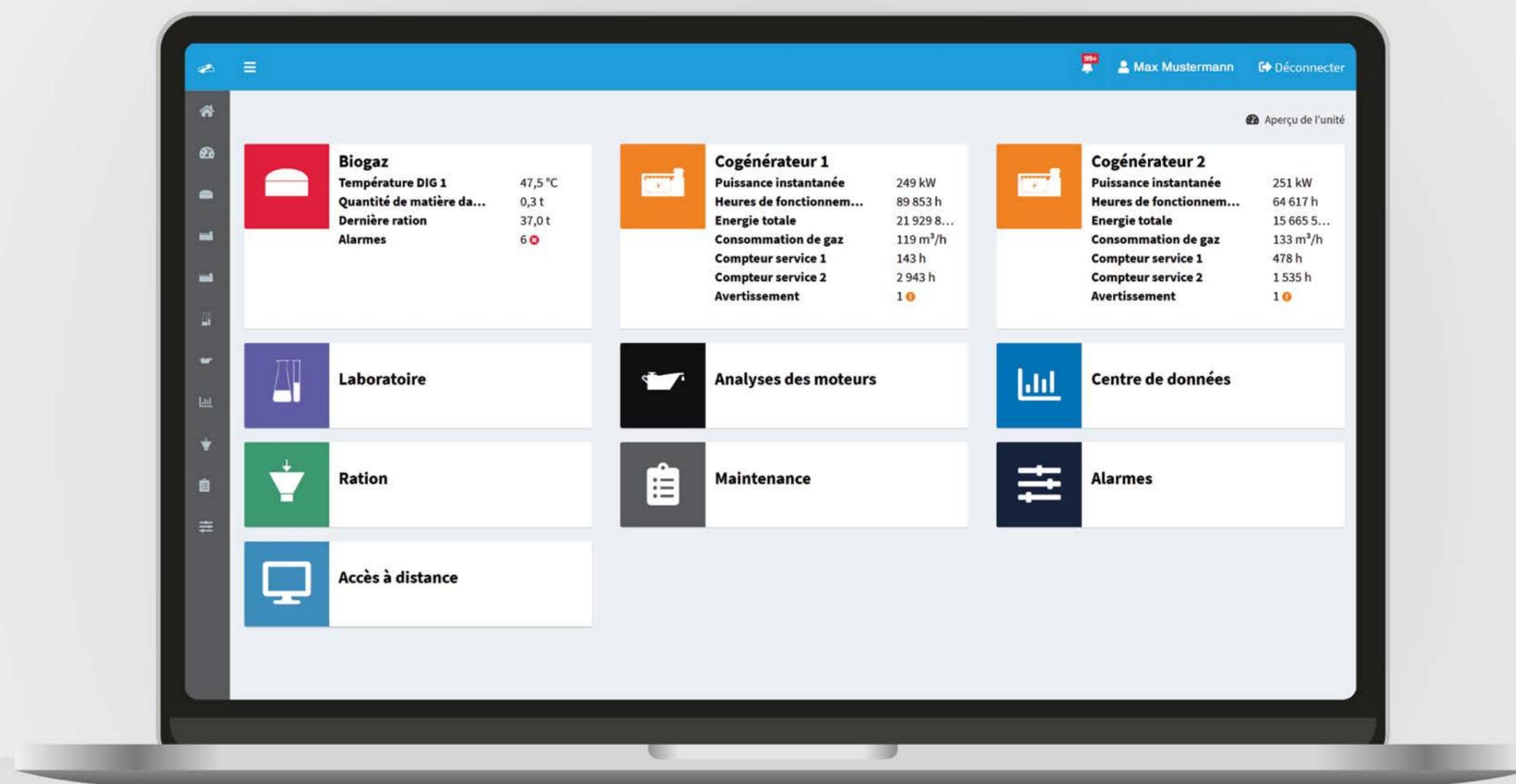
PE	Forme	Sphère 1/3 ou cône 30°
	Coloris	Noir
Biolene® 1 mm	Forme	Sphère 1/3 ou cône 30°

COUVERTURE DE PROTECTION AUX INTEMPÉRIES (EXTÉRIEURE)

	Coloris	Vert mousse ou Gris clair
PE/PVC 680 g/m²	Forme	Sphère 1/3 ou cône 30°
	Coloris	Vert mousse ou Gris clair
PE/PVC 890 g/m²	Forme	Sphère 1/3 ou cône 30°

VOTRE UNITÉ COMPLÈTE D'UN COUP D'ŒIL : GAGNEZ DU TEMPS AVEC AKCOCKPIT!

L'application web akCockpit est la solution complète de surveillance et de contrôle des installations de méthanisation. Process, matières premières et quantité d'intrants, qualité du gaz, résultats des tests de laboratoire, etc. : akCockpit regroupe en un coup d'œil toutes les informations importantes de votre installation et vous fait gagner beaucoup de temps. Les comparatifs objectifs-performances et les historiques des analyses de données facilitent également l'évaluation de l'efficacité technique et économique de votre unité.



PRODUIT DISPONIBLE



akCockpit

L'endroit où tout se retrouve !

UN POSTE DE NAVIGATION OPTIMISÉ

Utilisez facilement l'akCockpit depuis n'importe quel navigateur web, sans avoir besoin d'installer un logiciel, simplement avec un Smartphone, un ordinateur ou bien une tablette. L'akCockpit est intégré au fonctionnement de l'unité, que ce soit pour la saisie de la ration, pour la surveillance à distance des composants de votre installation ou encore pour l'analyse des données depuis votre bureau.

PILOTEZ VOTRE INSTALLATION

Avec akCockpit, faites le plein de votre digesteur en renseignant facilement vos intrants grâce à une base de données existante, facile à extraire par la suite en format PDF (répondant aux demandes réglementaires). Visualisez l'état de fonctionnement quasi immédiat* de votre installation et évaluez les résultats. Vous pouvez également vérifier, acquiescer les alarmes ou redémarrer des composants (comme le moteur de cogénération) directement depuis votre Smartphone, ordinateur ou tablette.

Réglez vos propres alarmes pour la gestion de votre unité, par exemple, soyez avertis quand la température de votre digesteur dépasse la valeur de consigne, ou lorsque vos agitateurs fonctionnent plus que nécessaire... Les anomalies peuvent être décelées au plus tôt et vous pouvez prendre des contre-mesures rapidement pour améliorer l'efficacité et la rentabilité de votre installation.

PRENEZ DE LA HAUTEUR AU QUOTIDIEN EN SURVOLANT L'UNITÉ

Vos carnets de maintenance vous accompagnent chaque jour grâce à une liste de tâches pré-remplies, et rien de plus simple pour imprimer et extraire vos rapports de maintenance : vous pouvez les récupérer sous plusieurs formats. Surveillez la qualité de votre gaz à partir des courbes de teneur en CH₄, CO₂, O₂, H₂S du biogaz ou du biométhane, ces dernières sont directement extraites de l'analyseur de gaz et du poste d'injection (pour les unités agriPure®).

TOUS SES AVANTAGES D'UN COUP D'OEIL :

- ✓ Aucune installation de logiciel requise
- ✓ Accès optimisé depuis n'importe quel navigateur web, depuis un PC, un Smartphone, etc. disponible 24h/24**
- ✓ Différents packs et options au choix
- ✓ L'enregistrement de votre ration quotidienne simplifié
- ✓ Carnet de maintenance : listes de tâches quotidiennes de l'installation
- ✓ Visualisation simple des caractéristiques sous forme de graphiques

* Selon les données, il peut y avoir un différé de quelques minutes à quelques heures
** Hors maintenances de serveur

PACKS DISPONIBLES

BASE

- ✓ Un identifiant : plusieurs personnes mais usage non simultané
- ✓ Accueil avec vue rapide de l'état de l'unité
- ✓ Réglage des alarmes
- ✓ Intégration simplifiée des rations, avec lien direct à la pesée (si équipement compatible)
- ✓ Accès au carnet de maintenance pré-rempli
- ✓ Centralisation des analyses de laboratoire (si fournies par ServiceUnion)

CONFORT

Toutes les fonctionnalités du pack BASE, avec en plus :

- ✓ Accès au centre de données : édition, extraction et impression de graphiques de l'ensemble des données de l'installation
- ✓ Personnalisation des graphiques : textes, plages temporelles de l'analyse, graphiques combinés
- ✓ Vue détaillée des données du process, de la cogénération, de l'épuration et de la chaudière
- ✓ Commande à distance du moteur de cogénération : démarrage, arrêt, modification de la puissance et réinitialisation des alarmes

